



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2015081806010733

认证委托人: 贵州鑫大福门业有限公司

地址: 贵州省遵义市绥阳县开发区 (风华工业园)

生产者: 贵州鑫大福门业有限公司(H001645)

地址: 贵州省遵义市绥阳县开发区 (风华工业园)

生产企业: 贵州鑫大福门业有限公司

地址: 贵州省遵义市绥阳县开发区 (风华工业园)

产品名称: 钢质隔热防火门

认证单元: GFM-1023-dk5A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50

内含: GFM-1023-dk5A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50(主型)

GFM-1021-dk5 A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-18: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB 12955-2008

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-18: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-01

发(换)证日期: 2019年08月01日 有效期至: 2024年07月31日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>

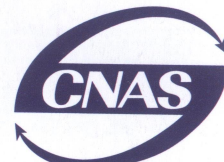
No: 201521030



2014000425Z



(2014)国认监认字(043)号



检测
CNAS L0698

检 验 报 告

认证委托人： 贵州鑫大福门业有限公司

产品型号名称： GFM-1023-dk5 A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50
钢质隔热防火门

检 验 类 别： 型式试验

NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

No: 201521030

共 8 页 第 1 页

产品名称	钢质隔热防火门	型 号	GFM-1023-dk5 A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50
认证委托人	贵州鑫大福门业有限公司	检验类别	型式试验
生产者	贵州鑫大福门业有限公司	生产日期	2015.01
生产企业	贵州鑫大福门业有限公司	抽 样 者	贵州鑫大福门业有限公司
抽样基数	10樘	抽样地点	公司仓库
样品数量	2樘	抽样日期	2015.02.10
样品状态	完好	受理日期	2015.02.16
检验依据	GB 12955-2008《防火门》 CNCA-C18-02:2014《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》 CCCF-HZFH-02《强制性产品认证实施细则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》		
检验项目	全项性能		
检 验 结 论	<p style="text-align: center;">经检验, 该GFM-1023-dk5 A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50型钢质隔热防火门耐火性能为1.00h, 符合A1.00(乙级)耐火时间要求; 其余检验项目均合格。</p> <p style="text-align: center;">按GB 12955-2008《防火门》综合判定合格。(以下空白)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期: 2015年02月01日 检验专用章 </div>		
备注			

批准: 

审核: 

编制: 

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 201521030

共 8 页 第 2 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
1	填充材料	GB 12955-2008, 5.2.1 6.3.1	达到GB 8624-2006规定燃烧性能A1级要求。	符合要求	合格
			达到GB/T 20285-2006规定产烟毒性危险分级ZA ₂ 级要求。	符合要求	
2	材料厚度, mm	5.2.4.2 6.3.4.2	门扇面板≥0.8 门框板≥1.2 铰链板≥3.0 不带螺孔的加固件≥1.2 带螺孔的加固件≥3.0	0.8 1.2 3.0 1.2 3.0	合格
3	粘结剂	5.2.6 6.3.6	应达到GB/T 20285-2006规定产烟毒性危险分级ZA ₂ 级要求	符合要求	合格
4	防火锁	5.3.1 6.4.1	防火门安装的门锁应是防火锁在门扇的有锁芯机构处, 防火锁均应有执手或推杠机构, 不允许以圆形或球形旋钮代替执手(特殊使用部位除外, 如管道井门等)。应经国家认可授权检测机构检验合格, 其耐火性能应符合附录A的规定。	符合要求	合格
5	防火合页(铰链)	5.3.2 6.4.2	其耐火性能应符合附录B的规定。	符合要求	合格
6	防火闭门装置	5.3.3 6.4.3	应安装防火门闭门器(特殊部位使用除外, 如管道井门等); 闭门器应经国家认可授权检测机构检验合格, 其性能应符合GA 93的规定。	符合要求	合格
7	防火顺序器	5.3.4 6.4.4	双扇、多扇防火门设置盖缝板或止口的应安装顺序器(特殊使用部位除外), 其耐火性能应符合附录C的规定。	/	/
8	防火插销	5.3.5 6.4.5	其耐火性能应符合附录D的规定。	/	/
9	盖缝板	5.3.6 6.4.6	盖缝板与门扇连接应牢固。盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。	/	/

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

№: 201521030

共 8 页 第 3 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
10	防火密封件	5.3.7 6.4.7	门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。 应经国家认可授权检测机构检验合格，其性能应符合 GB 16807 的规定。	符合要求	合格
11	防火玻璃	5.3.8 6.4.8	应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求，其性能应符合 GB 15763.1 的规定。	/	/
12	外观质量	5.4.2 b) 6.5	外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤；涂层、镀层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象；焊接应牢固、焊点分布均匀，不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象，外表面焊接应打磨平整。	符合要求	合格
13	尺寸极限偏差, mm	5.6 6.7	门扇高度: ± 2 门扇宽度: ± 2 门扇厚度: $-1 \sim +2$ 门框内裁口高度: ± 3 门框内裁口宽度: ± 2 门框侧壁宽度: ± 2	+1 +1 +1 +1 +1 +1	合格

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 201521030

共 8 页 第 4 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
14	形位公差	5.7 6.8	门扇两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ 门扇扭曲度 $\leq 5\text{mm}$ 门扇宽度方向弯曲度 $< 2.0\%$ 门扇高度方向弯曲度 $< 2.0\%$ 门框内裁口两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$	1mm 2mm 1.2‰ 1.3‰ 1mm	合格
15	配合公差, mm	5.8 6.9	门扇与门框搭接尺寸 ≥ 12 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 ≤ 3 双扇、多扇门的门扇之间缝隙 ≤ 3 门扇与下框或地面的活动间隙 ≤ 9	23 符合要求 符合要求 3 / 6	合格

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

№: 201521030

共 8 页 第 5 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
15	配合公差, mm	5. 8 6. 9	门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 ≤ 3	2	合格
			门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 ≤ 3	2	
			门扇与门框上框的贴合面间隙 ≤ 3	2	
			门扇与门框的平面高低差 ≤ 1	1	
16	启闭灵活性	5. 9. 1 6. 10. 1	应启闭灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格
17	门扇开启力, N	5. 9. 2 6. 10. 2	≤ 80	64	合格
18	可靠性	5. 10 6. 11	500次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。	符合要求	合格
19	耐火性能	5. 11 6. 12	A1.00 (乙级) $\geq 1.00\text{h}$, 试件背火表面 (门扇) 平均温升 $\leq 140^{\circ}\text{C}$, 试件背火表面 (除门框外) 最高温升 $\leq 180^{\circ}\text{C}$, 防火玻璃 (不同隔热区域) 背火表面平均温升 $\leq 140^{\circ}\text{C}$, 门框背火表面最高温升 $\leq 360^{\circ}\text{C}$ 。	1.00h, 试件背火表面 (门扇) 平均温升 66°C , 试件背火表面 (除门框外) 最高温升 89°C , 门框背火表面最高温升 145°C 。	合格
	耐火完整性		A1.00 (乙级) $\geq 1.00\text{h}$, 试件背火面未出现持续达10s或10s以上火焰, 棉垫未着火; 缝隙探棒不可以穿过 ($\phi 6\text{mm}$ 的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm的长度; $\phi 25\text{mm}$ 的缝隙探棒穿过试件进入炉内。)	1.00h, 试件背火面未出现火焰, 未点棉垫, 未做探棒试验。	
备注: 实测样品门扇质量97kg。					

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

No: 201521030

共 8 页 第 6 页

产品图片:



一、铭牌标志:

产品名称: 钢质隔热防火门;

型号规格: GFM-1023-dk5 A1.00(乙级)-1-带压型-带门镜-50;

生产者: 贵州鑫大福门业有限公司;

生产企业: 贵州鑫大福门业有限公司;

3C 认证标志: 无。

二、关键原材料:

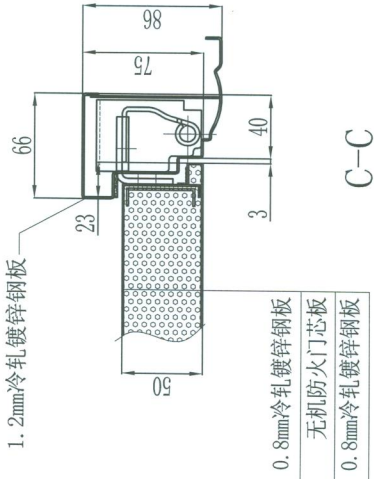
门扇内填充材料种类、型号规格、生产单位: 无机防火门芯板, 烘干前实测密度 $412\text{kg}/\text{m}^3$, 烘干后实测密度 $306\text{kg}/\text{m}^3$, 九龙坡区展龙防火材料厂。

三、产品结构及特性参数: 见产品立面、剖面、结构示意图及产品照片。

四、一致性核查结论: 符合。

检验地点: 四川省都江堰市都江堰村鱼嘴试验基地。(以下空白)

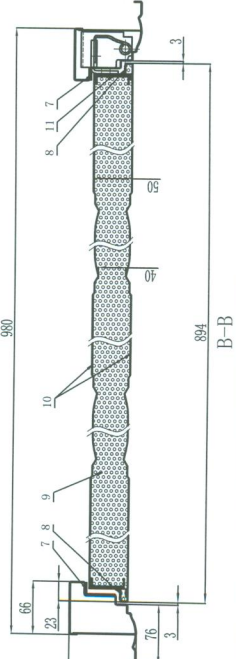
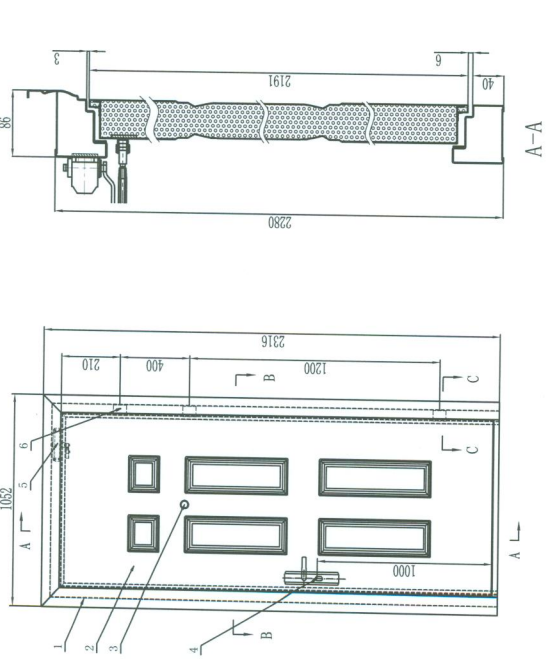
耐火构件示意图:



技术要求:
 1、符合GB12955-2008《防火门》标准要求。
 2、闭门器、防火铰链处设3mm冷轧镀锌钢板加强板。

11	门扇骨架	Φ48×10.0mm冷轧镀锌钢板	自制(酒泉钢铁(集团)有限责任公司)
10	门扇面板	0.8mm 冷轧镀锌钢板	自制(酒泉钢铁(集团)有限责任公司)
9	无机防火门芯板	300±30kg/m ³	九龙坡区聚龙防火门厂
8	防火膨胀密封件	FPJ-B-9×7	永康市桥下塑料厂
7	防火膨胀密封件	FPJ-A-15×2	成都佰利新材料科技有限公司
6	防火铰链	FHJL-1	3 彭州市西郊石鑫机械配件厂
5	闭门器	A-061 GA9S-3P/II	1 高要五金锁联安五金厂
4	防火锁	88B-11-2	1 亚斯合泰系统安防制品有限公司台州分公司
3	防火门铰	SIF-001	1 浙江省永康市三和电子有限公司
2	门扇	1.2mm 冷轧镀锌钢板	自制
1	门框	1.2mm 冷轧镀锌钢板	自制(酒泉钢铁(集团)有限责任公司)

审核	级别	A1.00(乙级)	数量	厂家
校对	代号	GFH-1022-JK5A1.00(乙级)-1-带压型		酒泉钢铁(集团)有限公司
设计	日期			贵州鑫大福门业有限公司



国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

№: 201521030

共 8 页 第 8 页

照片说明:



照片 1 耐火试验前试件情况



照片 2 耐火试验结束时试件情况